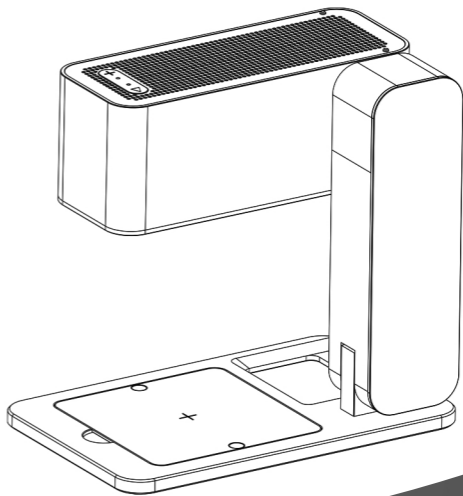


## Z3 Instruction



**Z3 Marking Machine Instruction**  
Please read this instruction carefully before use

# Safety Instructions

---

Thank you for purchasing our company's laser engraving machine, which is a high-tech product integrating light, machine and electricity. In order for you to better use and maintain the equipment, please read the instructions carefully and follow the steps in the instructions.

## Hereby Certify!

All losses caused by improper use or failure to follow the steps in the manual shall be borne by the individual. The final interpretation right of the manual belongs to our company, and it has the right to modify all the materials, data, technical details, etc. in this manual.

## Safety Instruction

Before using the equipment, the user must read this operating manual carefully and strictly abide by the operating procedures. Laser processing may be risky, users should carefully consider whether the processed object is suitable for laser processing. Processing objects and emissions should comply with local laws and regulations.

\*This equipment uses four types of lasers (strong laser radiation), which may cause the following conditions:

- ① It will ignite the surrounding combustibles;
- ② In the laser processing process, other radiation and toxic and harmful gases may be generated due to different processing objects;
- ③ The direct exposure of laser radiation can cause human injuries. The place of use must be equipped with fire-fighting equipment. It is forbidden to stack flammable and explosive materials on the workbench and around the equipment. At the same time, it is necessary to maintain good ventilation.

\*The environment where the equipment is located should be dry, free of pollution, vibration, strong electricity, strong magnetism, etc. Working environment temperature 0~30°C, working environment humidity 30-65% (non-condensing water)

★The working voltage of the equipment: AC100-240V.

\*Only when the engraving machine and other related equipment have a safety grounding wire can it be turned on and operated.

★When the equipment is turned on, it needs to be on duty throughout the whole process. The operator must cut off all power before leaving to prevent abnormal conditions. If any, please cut off the power immediately!

\*It is strictly forbidden to place any irrelevant total reflection or diffuse reflection objects in the equipment to prevent the laser from being reflected on the human body or flammable objects.



# Safety Instructions

- \*The equipment should be far away from electrical equipment sensitive to electromagnetic interference, which may cause electromagnetic interference.
- \*There are high voltages or other potential dangers inside the laser equipment. Non-professionals are strictly forbidden to disassemble it.

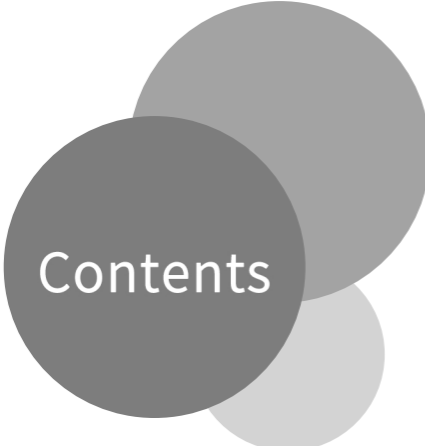
## Pay attention to



1. After the laser is turned on, it is forbidden to aim at people, animals and flammable materials to avoid skin burns and fire
2. The brightness of the laser is harmful to the eyes, please try not to look directly at the laser
3. Keep your hands away from the machine when the machine is working to avoid injury
4. Turn off the machine switch when the machine is not in use to avoid third-party operations

# Z3 Marking Machine Instruction

---

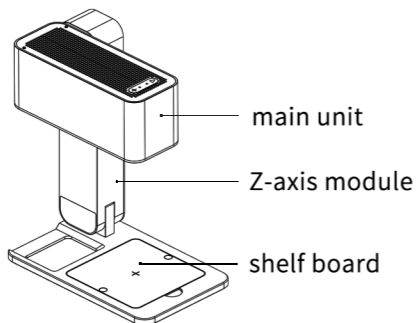


## Contents

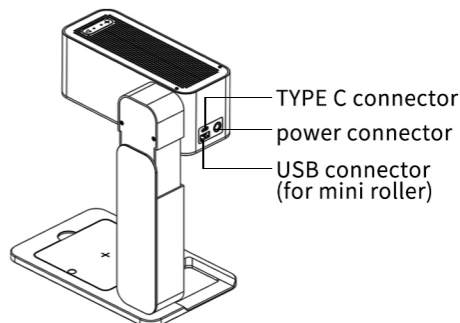
|    |                                                        |           |    |
|----|--------------------------------------------------------|-----------|----|
| 01 | Product Structure Accessories                          | - - - - - | 01 |
| 02 | Product Parameter                                      | - - - - - | 03 |
| 03 | Introduction of the Features                           | - - - - - | 04 |
| 04 | Installation of Driver and Software on PC              | - - - - - | 06 |
| 05 | Driver Installation on PC and Online Operation         | - - - - - | 07 |
| 06 | Introduction to Software Application on PC             | - - - - - | 10 |
| 07 | Software Download and Online on Mobile Devices         | - - - - - | 15 |
| 08 | Introduction to Software Application on Mobile Devices | - - - - - | 16 |
| 09 | FAQ                                                    | - - - - - | 21 |

# 01 Product Structure Accessories

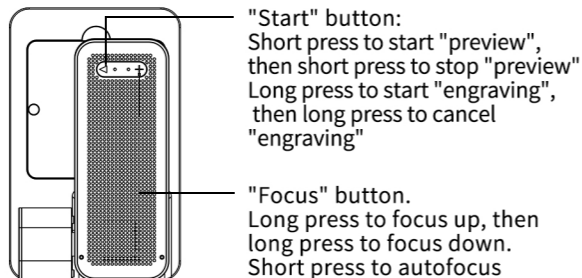
Front View



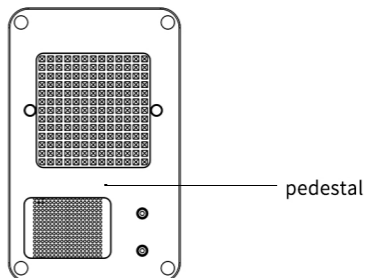
Back View



Upper View



Bottom View



# 01 Product Structure Accessories

## 【Standard parts】



power \*1



USB flash disk \*1



type C data line \*1



protective glasses \*1



marker \*1

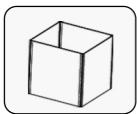


brush \*1



kraftpaper \*4

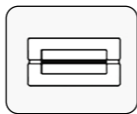
## 【Optional parts】



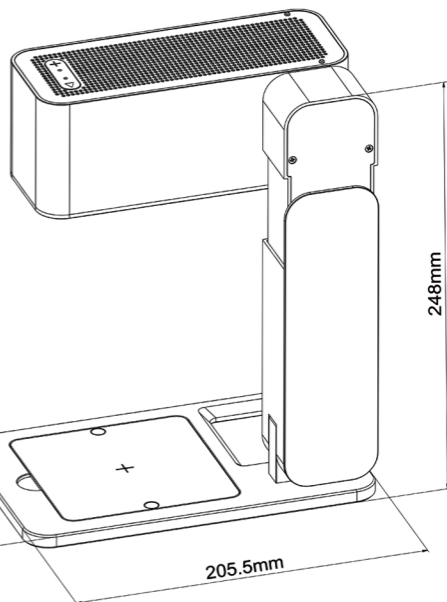
magnetic acrylic  
folding protection board



mobile power



mini roller

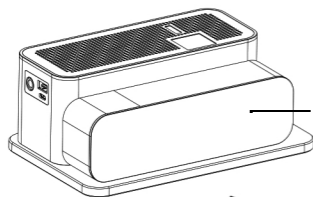


## 02 Product Parameter

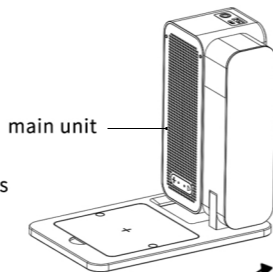
|                         |                                                                                                                                                                     |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| model                   | Z3                                                                                                                                                                  |
| laser focusing          | One-button autofocus                                                                                                                                                |
| Material appearance     | High strength aluminum, anodized, space gray                                                                                                                        |
| Communication           | Dual-mode Bluetooth 5.0 wireless connection, supporting IOS and Android mobile apps; USB-TypeC connector wired connection, supporting MAC and Windows desktop apps. |
| Power input             | 12v/5A DC power supply or mobile power                                                                                                                              |
| Power consumption       | Standby current <1.5A, working current <5A                                                                                                                          |
| Heat dissipation method | Air-cooled                                                                                                                                                          |
| Laser life              | >10000h                                                                                                                                                             |
| Engraving area          | 8cm * 8cm                                                                                                                                                           |
| Engraving accuracy      | 0.05mm                                                                                                                                                              |
| Engraving speed         | Maximum speed up to 600mm/s. Note: Speed is related to material and depth.                                                                                          |
| Engravable materials    | Wooden material, bamboo material, acrylic, leather, paper, fabric, woolen, corrugated paper, food, fruit, plastic, bone, glass, shale/brick/cement, ceramic         |
| Cuttable materials      | Wood, bamboo, acrylic, leather, paper, fabric, wool, corrugated paper                                                                                               |
| Support System          | Win7/Win8/Win10/IOS/MAC/Android                                                                                                                                     |
| Image Format            | JPEG/BMP/GIF/PNG/JPG/XJ/PLT/DXF/HPGL                                                                                                                                |
| Main unit size          | Length, width and height: 21cm * 13cm * 20cm                                                                                                                        |
| Package Size            | Length, width and height: 35CM * 25CM * 14CM                                                                                                                        |

## 03 Introduction of the Features

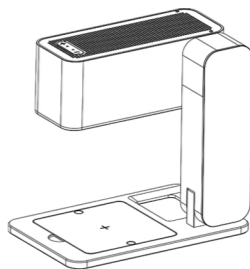
### 1. Expand the machine;



① Open the Z-axis 

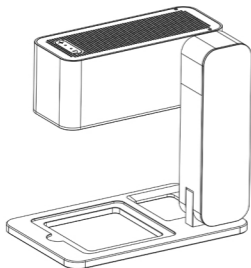


② Open the main unit 

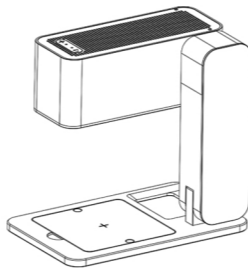


③ Finish

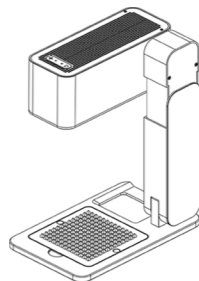
### 2. movable board installed according to demand;



State ①: Remove the plate, the bottom is hollow, suitable for carving on the surface of large objects



State ②: Place the board with the flat surface facing upward, suitable for carving small objects



State ③: Place the board with the convex side facing upward, suitable for cutting small size objects.

## 03 Introduction of the Features

### 3.Button function and autofocus.

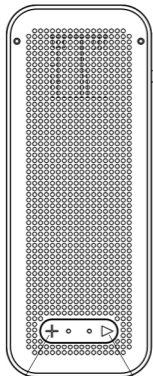
Button function:

[ "Focus" button]:

press and hold to go up, then press and hold to go down;  
short press to autofocus; press and hold to power on, it will  
enter firmware update mode.

[ "Start" button]:

Short press to start "preview", then short press to stop  
"preview", Long press to start "engraving", then long  
press to cancel "engraving"



"Focus" button

"Start" button

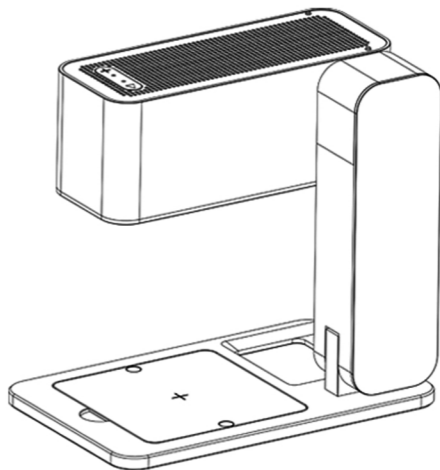
Autofocus:

[Auto Focus]:

Short press the "Focus" button to  
focus automatically.

[Manual Focus]:

By long press the "Focus" button, the laser module  
and the engraving distance is about 125mm, and when the blue  
light point is the smallest, it is the best focus.



## 04 Installation of Driver and Software on PC

### Driver and software acquisition method:

Method 1: Insert the accessory U disk into the computer, the U disk has been added with drivers, application software, pictures and other data (Note: When using it for the first time, please copy all the data on the U disk to your computer for backup to prevent loss due to improper operation)

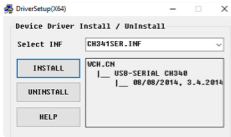
Method 2: Visit the official website to download the Windows/ MAC version driver application Software:<http://www.dkjxz.com>

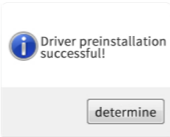
### Windows driver software installation

 01\_Windows  
①

 driver  
②

 driver.exe  
③

  
④ Click on the install

  
⑤ Confirm completion of installation

#### 1.Driver installation path:

Double-click the U disk folder/01\_Windows/driver/driver.exe/ click to install/Driver installation is successful, for detailed steps, please watch the U disk related installation demonstration video

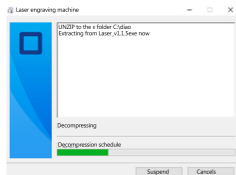
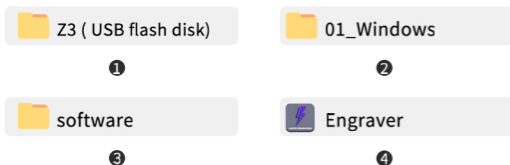
 Installation video of driver and software on Windows



## 05 Driver Installation on PC and Online Operation

### 2.Path to Install Software:

Enter the USB flash disk and double click the folder:./windows /software/Engraver/ After the progress bar has done,the installation is completed /Laser.



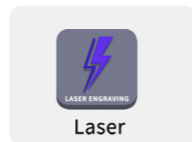
- ⑤ After the progress bar has done, Laser installation is completed.

### Tips:

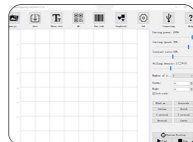
After clicking Engraver, if anti-virus software or PC Manager prompts to warn the risks. Engraverfile is a win system installation package. If it is misjudged as a suspicious file, Please select “allow all operations” to complete the software installation.

### 3.Online Operation:

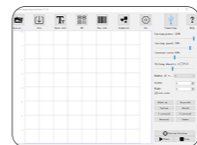
Connect the machine to the computer with data cable  
Double click the software icon — click the “connect device” icon — the icon turns blue to complete the online connection



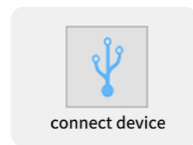
- ① Double click the software icon



- ② Click the “connect device” icon

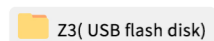


- ③ The icon turns blue to complete the online connection

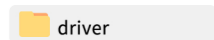


# 05 Driver Installation on PC and Online Operation

## Mac Driver Installation



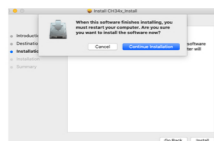
①



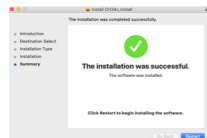
③



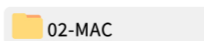
④ Click to continue



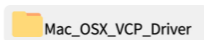
⑥ Click to continue the installation



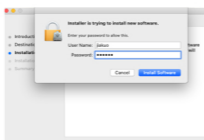
⑧ Complete the installation



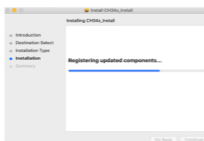
②



④



⑤ Enter the computer password



⑦ Continue the installation

### 1.Path to Install Driver:

Path to Install Driver: Enter the USB flash disk and double click the folder: 02\_MAC/driver/Mac\_OSX\_VCP\_Driver/Installation introduction/installation type/installation/installation completed

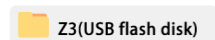
Note: The software can be installed after the driver has been installed, please watch the video for detailed operation.



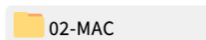
Video of MAC driver and software installation

# 05 Driver Installation on PC and Online Operation

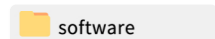
## Mac software installation and online Introduction



①



②



③



④ Double click the software icon



⑤ Left click the icon and drag into the Applications folder in the right



⑥ Complete installation

### 2. Path to Install Software:

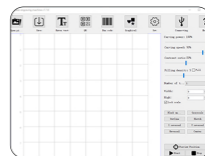
Enter USB flash disk and double click the folder: 02\_MAC /software/Engraver/move software icon to the right/ complete installation

### 3. Online operation:

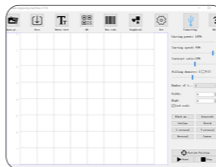
Connect the machine to the computer through data cable  
Double click the software icon — click “connect device” icon — the icon turns blue to complete the online connection



① Double click the software icon



② Click “connect device” icon



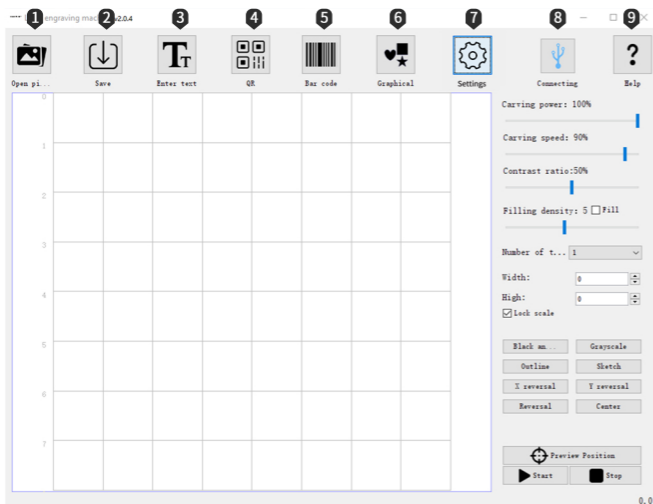
③ The icon turns blue to complete the online connection

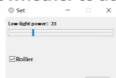


Connected devices

## 06 Introduction to Software Application on PC

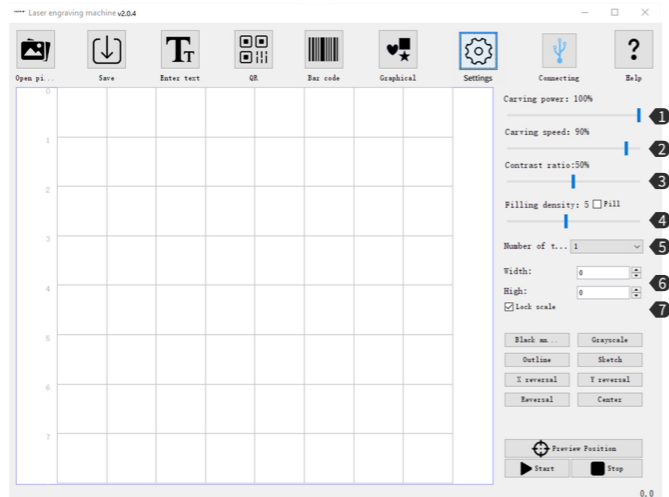
### Introduction to Icon Functions in Software Interface:



- 1 Open**  
Load photos from computer
- 2 Save**  
Save the edited texts and photos
- 3 Input Text**  
Import text, font, size, horizontal, vertical, vectorization Editing function
- 4 QR code**  
Create QR code
- 5 Bar Code**  
Create Bar code
- 6 Graphics**  
Round-square-heart-pentagon, quick creation
- 7 Settings**  
Set the parameters of low light power; set whether to activate the roller  

- 8 Connect to device**  
The icon turns blue after the connection is done 
- 9 Help**  
Open the link; watch the demo video and refer to the FAQ

# 06 Introduction to Software Application on PC

## Setting of Software Parameters:



### 1 Engraving Power

Adjust the power level to engrave different materials

### 2 Engraving Speed

Set the engraving speed, the engraving speed of determines the engraving depth

### 3 Contrast

Drag the slider to adjust the contrast of text and photo



### 4 Filling Density; Filling

The filling effect can only be effective for vector graphics, select vectorization, Click Fill on the text photo, drag the fill slider to adjust the filling density

### 5 Engraving Times

Set the number of engraving times

### 6 Width; Height

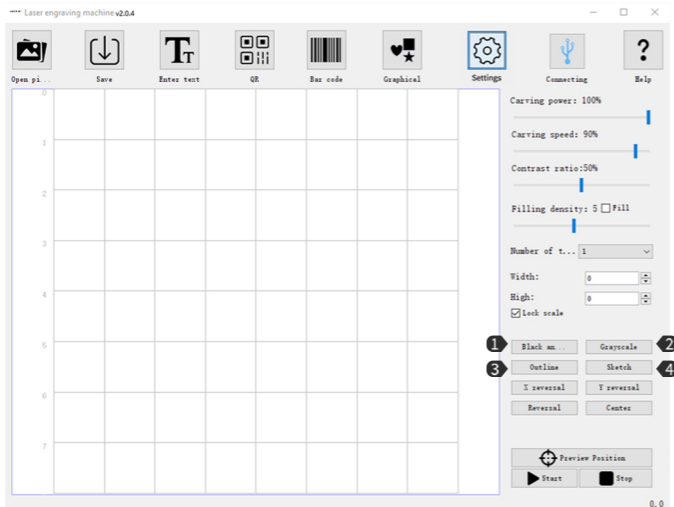
Adjust the width and height of text photo separately will

### 7 Proportional Zoom

Lock photo text to proportionally zoom in/out

# 06 Introduction to Software Application on PC

## Setting of Software Parameters:



### 1 Black and White

To process photos to black and white

### 2 Grayscale

Grayscale mode, adopt the function for engraving photos to adjust photo grayscale

### 3 Contour

Cutting mode for wireframe cutting of engraving machine

### 4 Sketch

Sketch mode, enhance the 3D effect of photo outline



Black and White



Grayscale



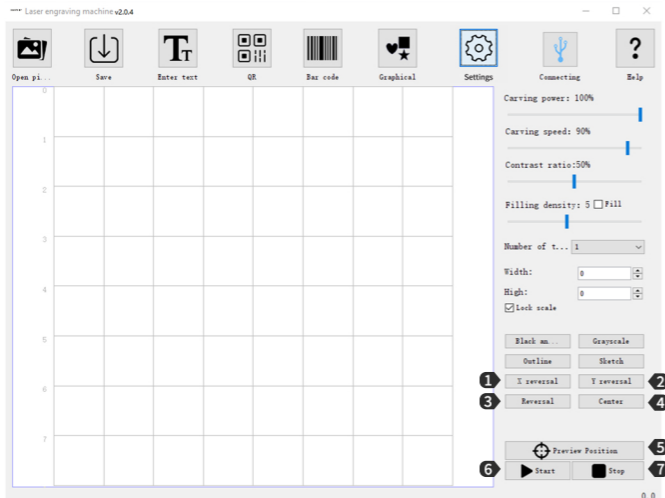
Contour



Sketch

## 06 Introduction to Software Application on PC

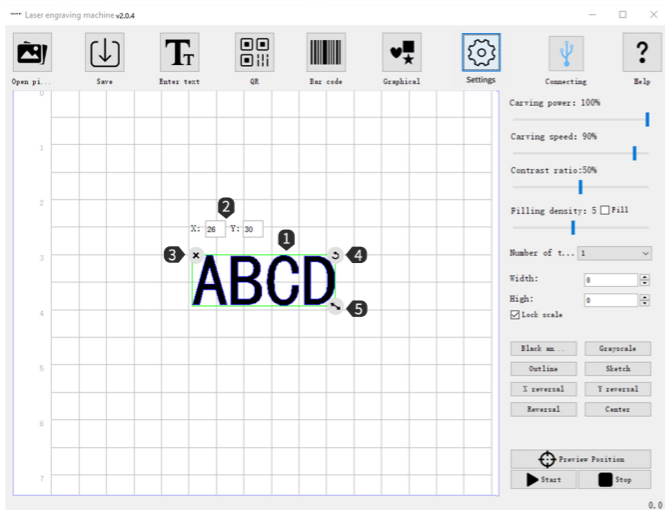
### Setting of Software Parameters:



- ❶ **X Mirror**  
Horizontal Rotation Effect
- ❷ **Y Mirror**  
Vertical Rotation Effect
- ❸ **Reverse Color**  
Reverse background color of text and photo
- ❹ **Center**  
One click to center the text and photo in preview area
- ❺ **Preview Location**  
Preview to confirm engraving position
- ❻ **Start**  
Start engraving
- ❼ **Stop**  
Stop engraving

## 06 Introduction to Software Application on PC

### Introduction to Interface Loading Content:



- 1 After loading the text and photo, left click the mouse to move the position of the text and photo, right click the mouse to move the drawing board horizontally, roll mouse wheel to zoom in/out the drawing board.
- 2 X:26 Y:30 only indicate the position coordinates where the text and photo stay; when move the text and photo, the coordinates will change based on different positions.
- 3 ✕ Clear the text and photo on the drawing board
- 4 ↻ Left click the mouse to rotate the text and photo 360°
- 5 🖱️ Left click the mouse and drag to zoom in/out the text and photo



# 07 Software Download and Online on Mobile Devices

## 1. Software Download and Installation:

Method 1: APP download URL:  
[www.dkjxz.com](http://www.dkjxz.com)

Method 2: Scan the QR code to download.



Google Play



Android



iOS

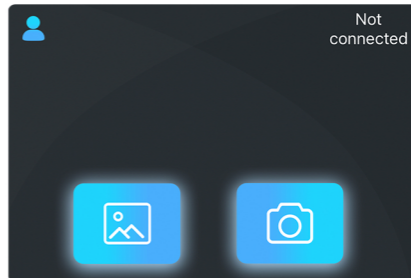
### URL to Obtain Information:

User Manual Download URL:  
[www.dkjxz.com](http://www.dkjxz.com)

**Note:** 1. For Android system, open the browser to scan the QR code to download;  
2. Corresponding authority should be permitted after successful installation;

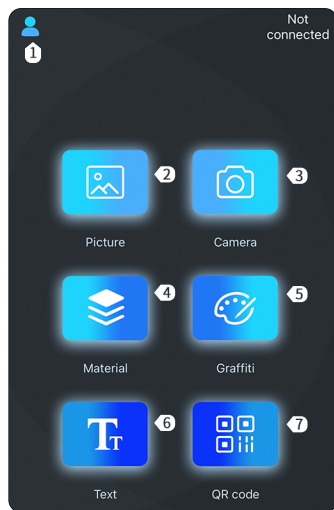
## 2. Connect APP with Machine

- 1 Connect the machine to power supply;
- 2 Activate Bluetooth function in the mobile phone;
- 3 Open engraving software in the phone, click "No Connection" in the upper right corner to automatically search for the device;
- 4 Then click "Engraver-#####";  
Note: "#####" represents the serial number of the machine.
- 5 Wait for 1~2 seconds till "Connected" displayed in the upper right corner, which indicates that the APP has successfully connected to the machine, then continue with the next step.



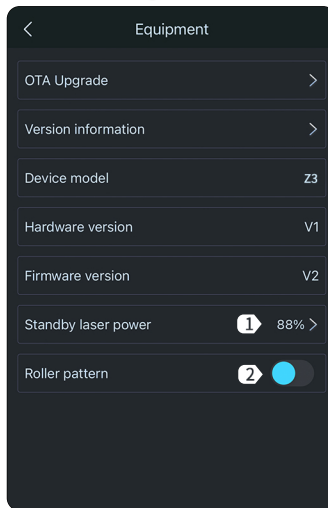
# 08 Introduction to Software Application on Mobile Devices

## Introduction to Software Interface (Load Content):



- 1 Settings**  
New User Guide/Feedback/User Agreement and Privacy Clauses/Equipment/Language Setting
- 2 Load Photos for Engraving**  
Add photos from Album, Add photos from Gallery
- 3 Take photos via camera**
- 4 Software Built-in Graphics**
- 5 Add Graffiti**  
Self-draw Text/Photo
- 6 Edit Text**
- 7 Add QR code**  
QR Code, Barcode

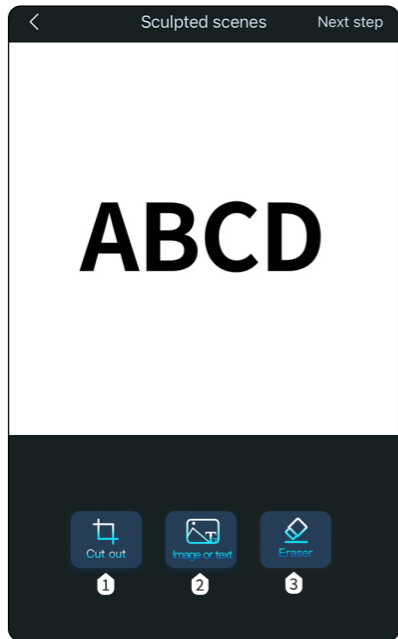
## Roller Settings



- 1 Standby laser power**  
Set the laser power in standby
- 2 Roller mode**  
Activate/inactive the roller mode. When it is activated, it can rotate 360° to engrave

## 08 Introduction to Software Application on Mobile Devices

### Introduction to Software Interface (Load Content):



#### ① Cutting

- Customized Cutting
- Round Cutting
- Square Cutting

#### ② Photo or Text

(Content can be overlapped)



Input Text



Load Photos  
from Album



Shoot via  
Camera



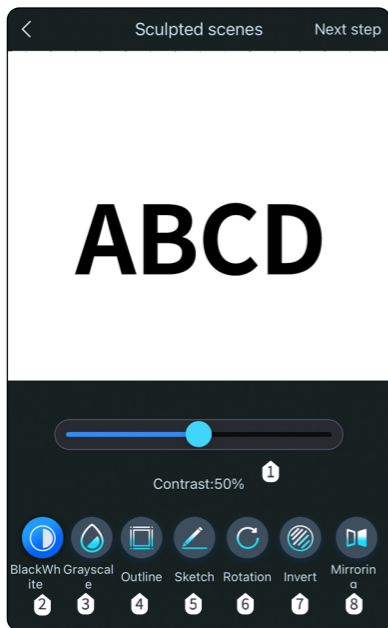
Add Photo from  
Material Library

#### ③ Eraser

Modify the photo with erase

## 08 Introduction to Software Application on Mobile Devices

### Introduction to software interface (Loading content) :



#### ① Contrast

Drag the slider to adjust the contrast of text and photo

ABCD      ABCD      ABCD  
Contrast 16      Contrast 50      Contrast 80

#### ② Black and White

To process photos to black and white

#### ③ Grayscale

Grayscale mode, adopt the function for engraving photos to adjust photo grayscale

#### ④ Contour

Cutting mode for wireframe cutting of engraving machine

#### ⑤ Sketch

Sketch mode, enhance the 3D effect of photo outline



#### ⑥ Whirling

Can rotate 90 degrees, 180 degrees or 360 degrees

#### ⑦ Reverse Color

Reverse background color of text and photo

#### ⑧ Mirroring

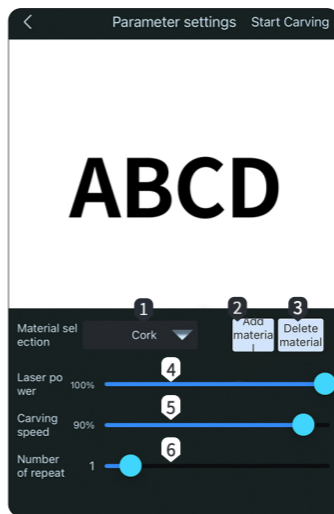
Horizontal Rotation Effect, Vertical Rotation Effect

## 08 Introduction to Software Application on Mobile Devices

### Introduction to Software Interface (Load Content):



- ① Width  
Set engraving width
- ② Height  
Set engraving height
- ③ Lock Ratio  
Scale engraving size proportionally
- ④ Region  
Positioning  
Preview Engraving  
Position Determine  
Engraving Position



#### ① Material Selection

App built-in materials, which can be directly selected based on the materials to be engraved

#### ② Add Materials

Add and set materials, material name/laser power/engraving speed

#### ③ Delete material

#### ④ Laser Power

Adjust power level to engrave different materials

#### ⑤ Engraving Speed

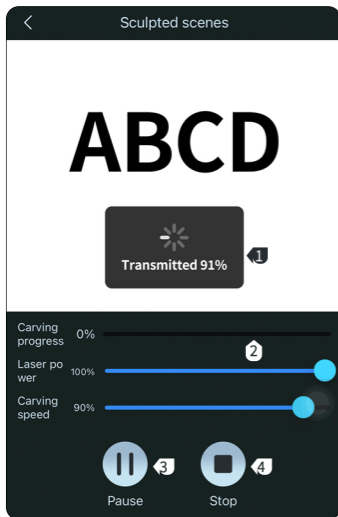
Engraving speed setting, engraving speed determines the engraving depth

#### ⑥ Repetition Times

It represents the number of engraving times

## 08 Introduction to Software Application on Mobile Devices

### Introduction to Software Interface (Load Content):



#### 1 Uploading content

When the transfer progress has been 100% completed, the engraving can be started.

#### 2 Carves Progress

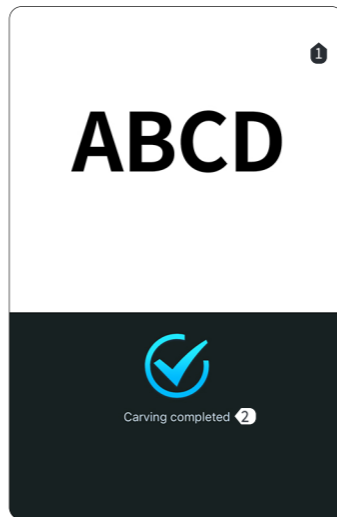
Show me the progress of the sculpture

#### 3 Suspend

Suspend engraving

#### 3 Stop

Stop engraving



#### 1 Save

Save the current engraving content and view in the phone album

#### 2 Engraving Completed

Current content has been engraved

## 09 FAQ

---

### Z3 FAQ

#### One、No response when the machine is powered on

1. No power: check sockets, switches, and body power sockets to ensure that they are plugged in and are normally powered on;

#### Two、Can't connect to computer (PC)

1. The USB cable is not connected: check the computer end of the USB data cable and the machine interface to ensure that it is plugged in place. The USB interface on the front panel of some desktop computers is invalid and needs to be connected to the socket on the back of the fuselage.
2. The driver is not installed normally: Complete the driver installation according to the operating instructions. After the installation is complete, the computer recognizes the device as a serial port, indicating that the hardware connection is OK.
3. Other special circumstances: Pull out the USB data cable and power supply, and reconnect the device after 5S after the device is completely powered off.

#### Three、No response from the mobile phone APP connected to the machine

1. Wrong Bluetooth connection: make sure the Bluetooth released by the machine is connected. For details, read the App connection part of the manual.
2. Compatibility failure: After the newly-listed mobile phone or the upgraded system, if there is an abnormal connection due to compatibility issues, you can contact our customer service and send back the screenshot of the mobile phone configuration to get fast technical support.

#### Four、Engraving effect is very shallow or no trace

1. Inaccurate focus: Read the focus part of the manual to focus accurately.
2. Engraving speed: too fast or too short burning time. Read the engraving parameter section of the manual to readjust the parameters.
3. The picture is too light: the imported picture should be clear, the lines are too thin, and the color is too light will directly affect the engraving effect.
4. Placement of engraved objects: the engraved object is placed obliquely, and the focal length of the laser is fixed, so the engraved object should be placed flat and parallel to the body. Otherwise, the focal length will be inaccurate, resulting in abnormal engraving effects.

### Five、Abnormal stop during offline engraving

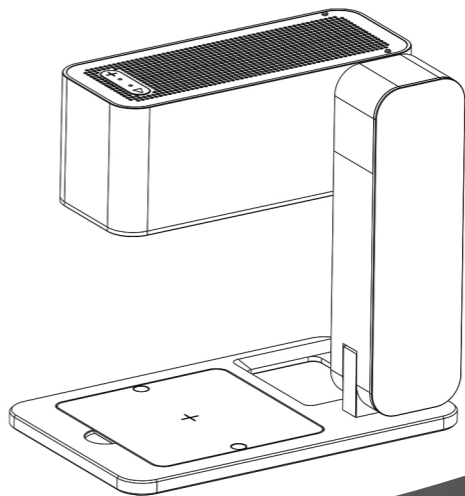
1. The picture download is incomplete when connected to the computer, just download it again.

### Six、Inaccurate focus

1. Read the manual for auto focus and manual focus. When focusing, please use the yellow focus plate that comes with the body to operate. If the focus plate is lost, you can use a thin and rough yellow or white cardboard instead. You need to refocus. For relevant information, please contact online customer service.



# Z3 マニュアル



Z3 マーキングマシンマニュアル  
ご使用前に本書をよくお読みください

# 安全についての案内

光、機械、電気を融合させたハイテク製品である当社のレーザー彫刻機をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。  
機器をより適切に使用および保守するために、マニュアルを注意深く読み、マニュアルの手順に従ってください。

## 重要な声明！

不適切な使用またはユーザーマニュアルの手順に従わなかったために生じたすべての損失は、個人が負担するものとします。  
ユーザーマニュアルの最終的な解釈権は会社に帰属し、このマニュアルのすべての資料、データ、技術的詳細などを変更する権利を有します。

## 安全上のご注意

★装置を操作する前に、ユーザーはマニュアルを注意深く読み、操作手順を厳守する必要があります。

★レーザー加工にはリスクが伴う可能性があるため、ユーザーは加工物がレーザー加工に適しているかどうかを慎重に検討する必要があります。

★処理されたオブジェクトと排出物は、地域の法律および規制の要件に準拠する必要があります。

\*この装置は4種類のレーザー（強力なレーザー放射）を使用しているため、次のような状態が発生する可能性があります。

①周囲の可燃物に点火します。

②レーザー加工中、加工対象が異なるため、他の放射線や有毒で有害なガスが発生する可能性があります。

③レーザー光線に直接さらされると、人体に危害を及ぼす可能性があります。使用場所には消火設備を設置する必要があります。作業台や設備の周囲に可燃性および爆発性の物質を積み重ねることは禁止されています。

\*機器が配置されている環境は、乾燥していて、干渉や、汚染、振動、強い電気、強い磁気などの影響を受けていない必要があります。作業環境温度10～30℃、作業環境湿度30～65%（結露しない水）

★機器の動作電圧：AC100-240V。

\*彫刻機およびその他の関連機器は、電源を入れて操作する前に、安全に接地する必要があります。

★装置の電源を入れるときは、全工程を通じて稼働している必要があります。人員が離れる前に、異常な状態が発生しないようにすべての電源を切る必要があります。もしあれば、すぐに電源を切ってください。

\*レーザーが人体や可燃物に反射するのを防ぐために、デバイス内に無関係な全反射または拡散反射物体を配置することは固く禁じられています。

\*機器は、電磁干渉を引き起こす可能性のある電磁干渉に敏感な電気機器から遠く離れている必要があります。

\*レーザー機器の内部には高電圧またはその他の潜在的な危険があります。専門家以外の人々がレーザー機器を分解することは固く禁じられています。

# 安全についての案内

知らせ！



1.レーザーをオンにした後は、皮膚の火傷や火災を防ぐために、人間、動物、可燃物を狙うことは固く禁じられています。



2.レーザーの明るさは目に有害です。レーザーを直接見ないようにしてください



3.機械が作動しているときは、怪我をしないように手を離してください。



4.サードパーティの操作を避けるために、マシンを使用していないときはマシンスイッチをオフにします

# Z3マーキングマシンマニュアル

---

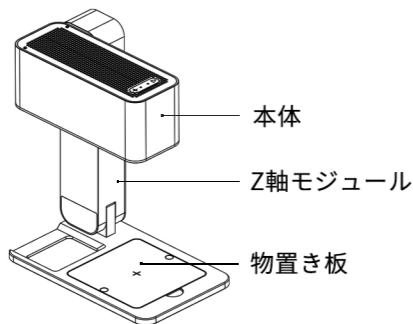


## コンテンツ

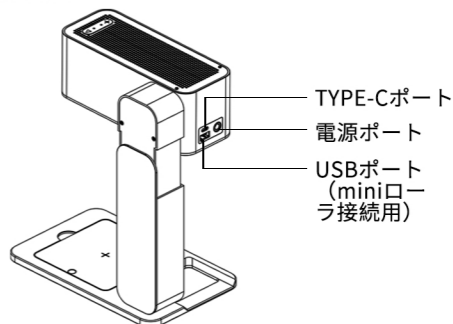
|                                  |    |
|----------------------------------|----|
| 01 各部のなまえ                        | 01 |
| 02 製品パラメータ                       | 03 |
| 03 機械機能表示                        | 04 |
| 04 PC側のドライバーソフトウェアのダウンロードとインストール | 06 |
| 05 PCソフトウェアの接続や操作方法の説明           | 07 |
| 06 PCソフトウェアの使用法の紹介               | 10 |
| 07 スマホアプリの入手と接続の説明               | 15 |
| 08 スマホアプリの使用法の紹介                 | 16 |
| 09 一般的な問題                        | 21 |

# 01 各部のなまえ

正面図



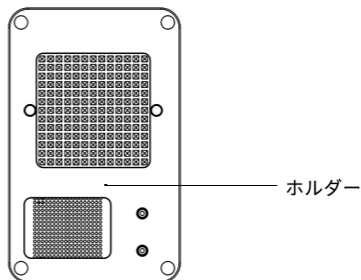
背面図



平面図



下面図



## 01 各部のなまえ

### 【標準部品】



電源\*1



USBメモリ\*1



TYPE - Cデータケーブル\*1



保護メガネ\*1



マジックペン\*1

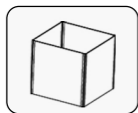


ブラシ\*1



クラフト紙\*4

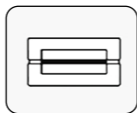
### 【オプション】



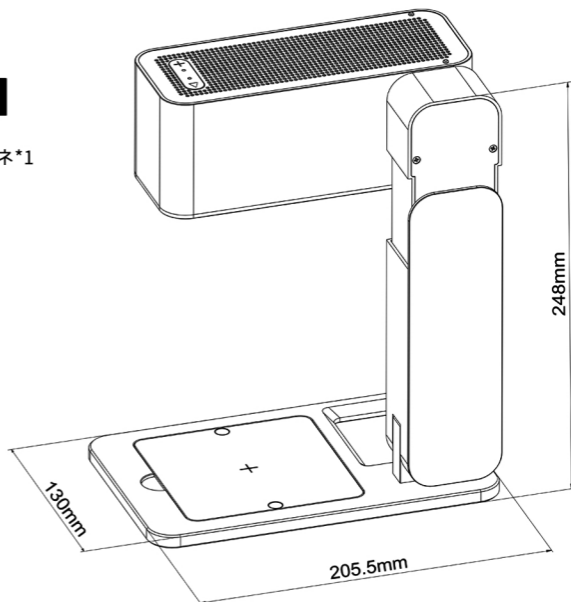
マグネット吸着式アクリル製折り畳み板



モバイルバッテリー



miniローラー

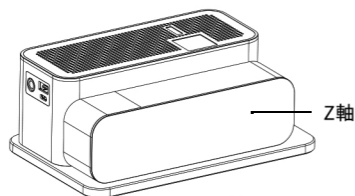


## 02 製品パラメータ

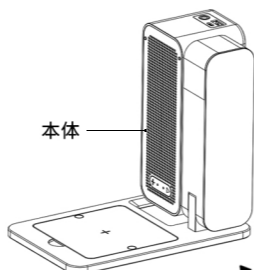
|           |                                                                                           |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 品番        | Z3                                                                                        |
| レーザーフォーカス | ワンボタン自動焦点合わせ                                                                              |
| 材質外観      | 高強度のアルミ、陽極酸化処理、スペースグレー                                                                    |
| 通信        | デュアルモード BLUETOOTH® 5.0 ワイヤレス接続、IOS及びANDROID端末、USB-TYPE-Cポートでの有線接続、MAC及びWINDOWSシステムを対応します。 |
| 電源        | 12V/5A直流電源またはモバイルバッテリー                                                                    |
| 消耗電力      | 待機時の電流<1.5A、運転時の電流<5A                                                                     |
| 冷却方法      | 空冷                                                                                        |
| レーザー寿命    | >10000H                                                                                   |
| 彫刻サイズ     | 8CM * 8CM                                                                                 |
| 彫刻精度      | 0.05MM                                                                                    |
| 彫刻速度      | 最高速度は600mm/S。注記：彫刻速度は材質・深さにより異なります。                                                       |
| 彫刻可能材質    | 木材、竹材、アクリル、革、紙、布、毛織物、段ボール、食物、果物、プラスチック、骨、ラス、頁岩/レンガ/セメント、セラミック                             |
| 切断可能材質    | 木材、竹材、アクリル、革、紙、布、毛織物、段ボール                                                                 |
| 対応システム    | WIN7/WIN8/WIN10/IOS/MAC/ANDROID                                                           |
| 対応ファイル    | JPEG/BMP/GIF/PNG/JPG/XJ/PLT/DXF/HPGL                                                      |
| 本体サイズ     | 長さ・幅・高さ・： 21CM * 13CM * 20CM                                                              |
| 梱包サイズ     | 長さ・幅・高さ： 35CM* 25CM * 14CM                                                                |

## 03 機械機能表示

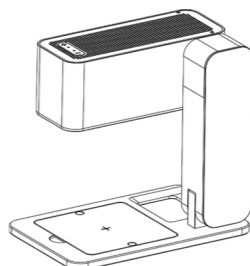
### 1. 機器を広げます。



① Z軸を開きます 

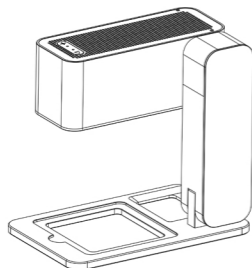


② 本体をオンにします 

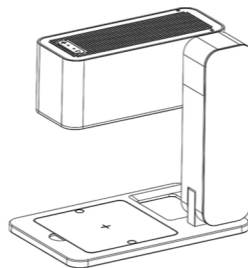


③ 完了

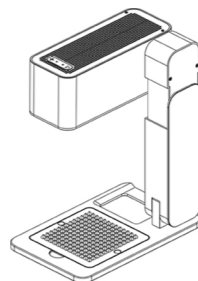
### 2. 実際のニーズに応じてスライドボードを設置します。



状態①：物置き板を外し、底部が空いている場合、大きいものの表面での彫刻をお勧めします。



状態②：物置き板を取付け、平面を上方向にする場合、小さいものの彫刻に適用します。



状態③：物置き板を取り付け、突起面を上方向にする場合、小さいものの切断に適用します。



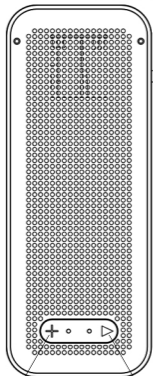
## 03 機械機能表示

### 3. ボタンの機能と自動焦点合わせ。

ボタンの機能：

【焦点合わせボタン】：長押しするとアップします、再度長押しすると、ダウンします。短く押しすると、自動焦点合わせが行われます。長押しすると、本体が起動し、ファームウェア更新に入ります。

【起動ボタン】：短く押しすると、「プレビュー」が表示されます。再度短く押しと、「プレビュー」が非表示されます。長押しすると、「彫刻」が開始します。再度長押しすると、「彫刻」がキャンセルされます。



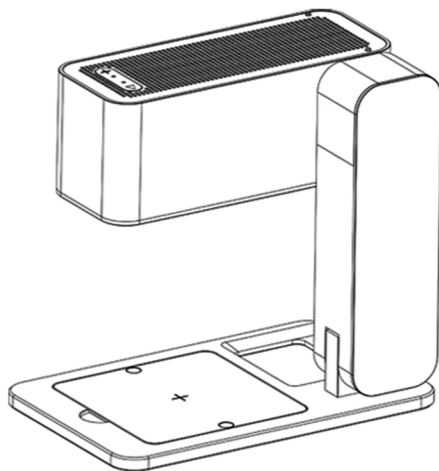
【焦点合わせ】ボタン

【起動】ボタン

自動焦点合わせ：

【自動焦点合わせ】：「焦点合わせ」ボタンを短く押しと、自動焦点合わせが行われます。

【手動焦点合わせ】：「焦点合わせ」ボタンを長押ししながら、レーザーモジュールと被彫刻対象物間の距離を125mmほどに調整します、そして、ブルースポットが最小になる時点での焦点は最も良い。



## 04 PC側のドライバーソフトウェアのダウンロードとインストール

### ドライバソフトウェアの入手方法:

方法1: アクセサリのUディスクをコンピュータに挿入します。Uディスクにはドライバ、アプリケーションソフトウェア、写真やその他の資料（注: 初めて使用する場合は、Uディスク上のすべての資料をにコピーしてください不適切な操作による損失を防ぐために、コンピュータをバックアップしてください）

方法2: 公式WEBサイトにアクセスして、WINMACバージョンのドライバーアプリケーションをダウンロードします。  
ソフトウェア:<http://www.dkjxz.com/>

### Windows ドライバーソフトウェアのインストール



[インストール]をクリックします インストールを完了することを確認します

### 1. ドライバーのインストールパス:

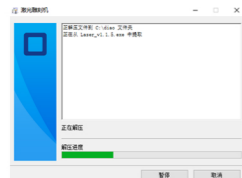
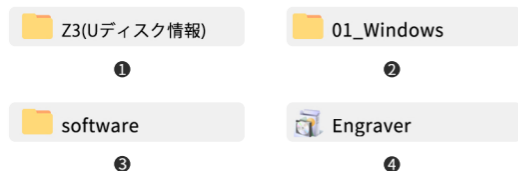
Uディスクフォルダをダブルクリックします/Windows/driver/driver.exe/  
[インストール/ドライバー]をクリックして正常にインストールします。詳細な手順については、Uディスクの関連するインストールデモビデオをご覧ください。

 winドライバーとソフトウェアのインストールビデオ

## 06 PCソフトウェアの接続や操作方法の説明

### 2.ソフトウェアのインストールパス：

USBディスク→「01\_WINDOWS」→「SOFTWARE」→「ENGRAVER」。少しお待ちいただくと、インストールは完了します。



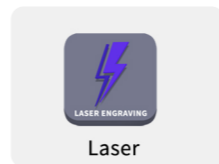
⑤ プログレスバーが完了すると、インストール成功

### 注意：

「Engraver」をクリックした後、セキュリティ機能によって疑わしいファイルと誤って判断された場合は、「プログラムのすべての操作を許可」を選択してソフトウェアをインストールします。

### 3.接続：

USBケーブルを使用して、機器をコンピュータに接続します。ソフトウェアを開く→「接続機器」アイコンをクリック→アイコンが青色に変わり、接続が成功



①ソフトウェアを開く



②「接続機器」アイコンをクリック

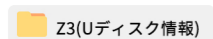


③ アイコンが青色に変わり、接続が成功

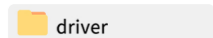


## 06 PCソフトウェアの接続や操作方法の説明

### MACソフトウェアのインストールと接続:



①



③



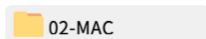
⑤「続ける」をクリック



⑦「ソフトウェアをインストール」をクリック



⑨インストールが完了



②



④



⑥パスワードを入力



⑧インストール中

1. ドライブのインストールパス:

USBディスク→「02\_MAC」→「driver」→

「CH34x\_Install\_V1.5.pkg」→「使用許諾契約の内容を確認」→

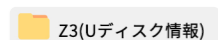
「同意する」→「インストール」→「インストール完了」

注: ソフトウェアは、ドライバーのインストールが完了した後にインストールできます。詳細な手順については、USBディスクのインストール動画をご覧ください。

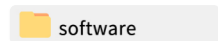
MACドライバーやソフトのインストール動画

## 05 PCソフトウェアの接続や操作方法の説明

### MACソフトウェアのインストールと接続:



①



③



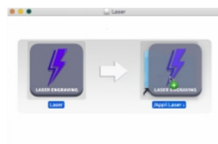
④ ソフトウェアアイコンをダブルクリック



②



⑤ アイコンを右のApplicationsに移動



⑥ インストール完了

### 2.ソフトウェアのインストールパス:

USBディスク→「02\_MAC」→「software」→「Engraver」  
→「アイコンを右に移動」→「インストール完了」

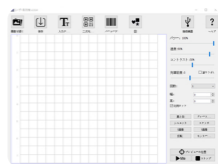
### 3.接続:

USBケーブルを使用して、機器をコンピューターに接続します。

ソフトウェアを開く→「接続機器」アイコンをクリック→アイコンが青色に変わり、接続が成功



① ソフトウェアを開く



② 「接続機器」アイコンをクリック

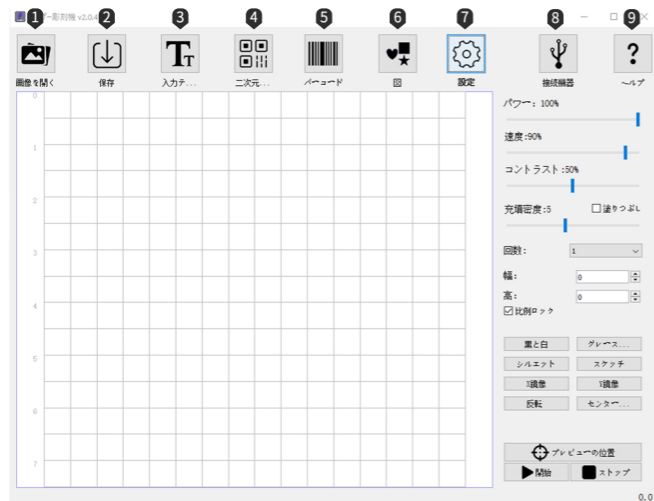


③ アイコンが青色に変わり、接続が成功



## 06 PCソフトウェアの使用方法的紹介

### ソフトウェアインターフェースの機能紹介：



#### ① 画像を開く

コンピュータから写真を読み込む

#### ② 保存

編集したテキストと画像を保存する

#### ③ テキストを入力

テキストを入力・フォントを選択やベクトル化、縦方向にする機能

#### ④ QRコード

QRコードを作成する

#### ⑤ バーコード

バーコードを作成する

#### ⑥ 図

丸、四角、ハート、五角形

#### ⑦ 設定

弱パワーの設定、回転ローラーの使用を設定

#### ⑧ デバイス接続

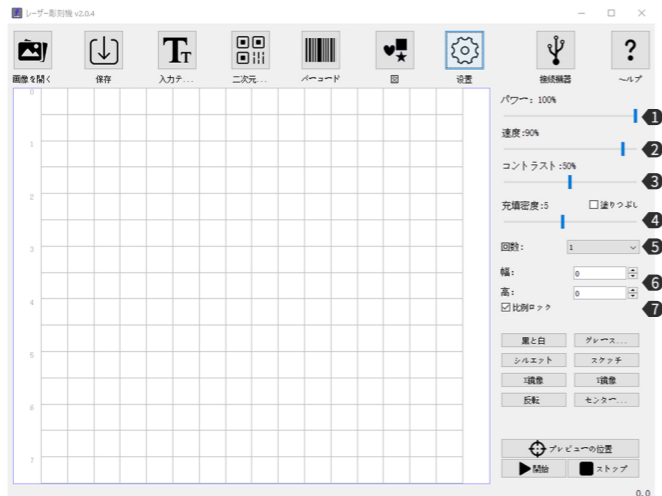
接続が成功すると、アイコンが青色に変わる

#### ⑨ ヘルプ

説明動画やよくある質問を確認する

## 06 PCソフトウェアの使用方法的紹介

### ソフトウェアパラメータ設定：



#### ① パワー

異なる素材を彫刻する際にパワーを調整

#### ② 速度

彫刻速度を設定（彫刻速度は彫刻の深さに影響します）

#### ③ コントラスト

テキストと画像のコントラストを調整

ABCD ABCD ABCD  
コントラスト16 コントラスト50 コントラスト80

#### ④ 充填密度

塗りつぶし効果は、ベクトル化された  
テキスト画像にのみ有効

#### ⑤ 回数

刻印の回数を調整

#### ⑥ 幅や高さ

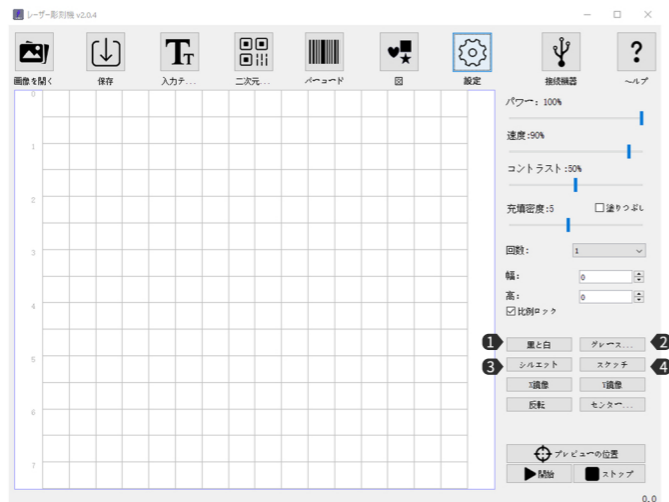
テキストと画像の幅・高さを調整

#### ⑦ 比例ロック

画像やテキストを縦横比を維持したままに  
拡大および縮小する

## 06 PCソフトウェアの使用方法的紹介

### ソフトウェアパラメータ設定：



#### ① 黒と白

画像の白黒処理

#### ② グレースケール

写真を彫刻する場合、画像をグレートーンにする

#### ③ シルエット

切断モード。彫刻したい物体を切断

#### ④ スケッチ

写真の立体効果を高める



黒と白



グレースケール



シルエット

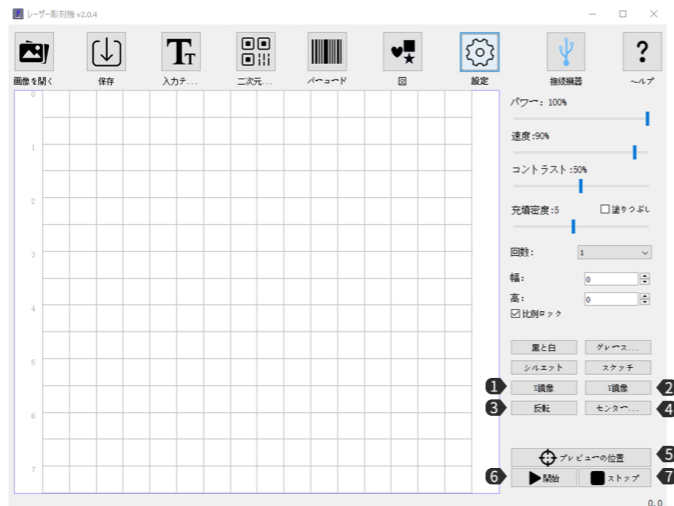


スケッチ



## 06 PCソフトウェアの使用方法的紹介

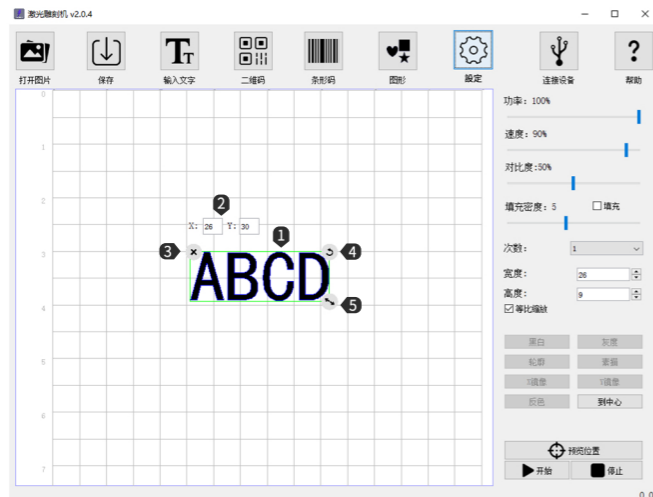
### ソフトウェアパラメータ設定：



- ① X鏡像  
画像を左右反転
- ② Y鏡像  
画像を上下反転
- ③ 反転  
テキストと画像の背景色を反転
- ④ センターまで  
テキストと画像をプレビュー領域の中央に配置
- ⑤ プレビューの位置  
加工する予定画像のサイズと位置を確認
- ⑥ 開始  
彫刻を開始
- ⑦ ストップ  
彫刻を停止

## 06 PCソフトウェアの使用方法的紹介

### インターフェース読み込みコンテンツの紹介：



① テキストと画像を読み込んだ後、マウスの左ボタンを押して、テキストと画像の位置を移動します。マウスの右ボタンを押して、パネルを移動します。マウスホイールを回してスクリーンを拡大・縮小します。

② X : 28 Y : 30は、テキストと画像の位置の座標を表します。画像の位置を移動すると、座標はその位置に応じて変化します。

③ x テキストと画像を削除します。

④ y マウスの左ボタンを押して、画像を360°回転させます。

⑤ z マウスの左ボタンを押して、画像を拡大・縮小します。

## 07 スマホアプリの入手と接続の説明

### 1. アプリのダウンロード

方法1: 以下のURLからアプリケーションをダウンロードします。

[www.dkjxz.com](http://www.dkjxz.com)

方法2: 以下のQRコードをスキャンしてダウンロードします。



Google Play



Android



iOS

取扱説明書ダウンロードURL:

[www.dkjxz.com](http://www.dkjxz.com)

注: 1.インストールが成功したら、対応する権限を付与する必要があります。

### 2. 接続

- ① デバイスの電源をオンにします。
- ② スマホのBluetoothをオンにします。
- ③ スマホのアプリを開き、右上の「未接続」をクリックすると、自動的にデバイスが検索されます。
- ④ 「Engraver-\*\*\*\*\*」をクリックします。  
注: 「\*\*\*\*\*」はマシンのシリアル番号を表します。
- ⑤ 1~2秒待つと右上に「接続している」と表示され、アプリ接続に成功します。



## 08 スマホアプリの使用方法的紹介

### アプリの機能の紹介：



- ① 設定  
新人指導/質問のフィードバック/利用契約/プライバシーポリシー/デバイス/言語設定
- ② 画像  
「写真」や「アルバム」から画像を追加する
- ③ カメラ  
写真を撮る
- ④ 素材  
アプリ内蔵画像を追加する
- ⑤ 落書き  
自分でテキスト/画像を描く
- ⑥ 文字  
テキストコンテンツを編集する
- ⑦ QRコード  
QRコード、バーコードを追加する

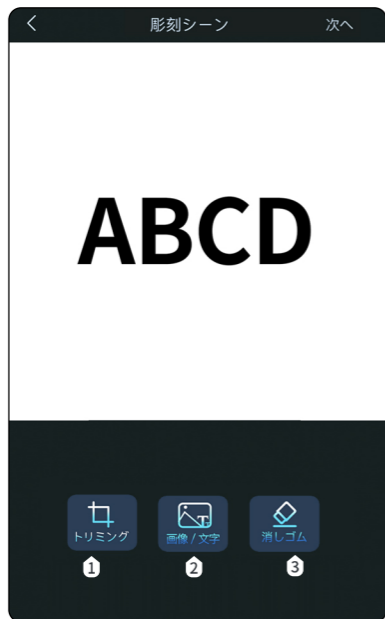
### ローラ設定



- ① 待機レーザー  
パワー  
スタンバイ時にレーザー出力を設定する
- ② ローラーモード  
回転ローラーモードをオン/オフにします。  
オンにすると、360°回転して彫刻できます。

## 08 スマホアプリの使用方法的紹介

### アプリの機能の紹介：



#### ① トリミング

カスタマイズ、円形、四角形

#### ② 画像/文字

(コンテンツを重ね合わせることが可能)



テキスト  
を入力



アルバムか  
ら読み込む



カメラで写  
真を取る



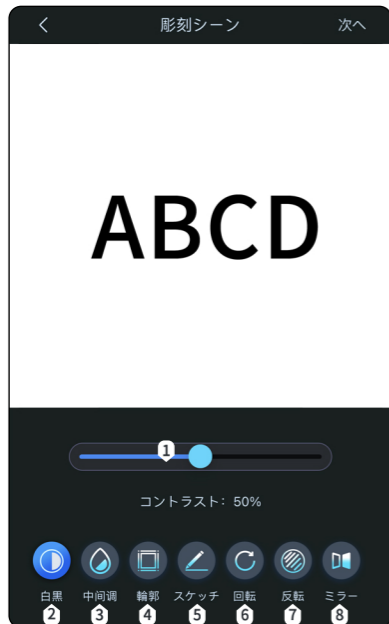
画像を追加  
する

#### ③ 消しゴム

画像を加工する

## 08 スマホアプリの使用方法的紹介

### アプリの機能の紹介：



#### ① コントラスト

テキストと画像のコントラストを調整

ABCD      ABCD      ABCD  
コントラスト16    コントラスト50    コントラスト80

#### ② 白黒

画像の白黒処理

#### ③ 中間調

写真を彫刻する場合、画像をグレースケールにする

#### ④ 輪郭

切断モード。彫刻したい物体を切断

#### ⑤ スケッチ

写真の立体効果をもつ



#### ⑥ 回転

画像を360°回転させる

#### ⑦ 反転

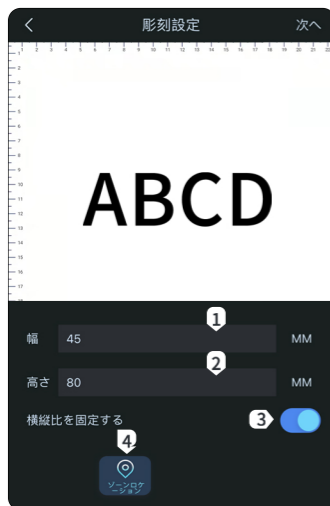
画像の白黒の色を反転する

#### ⑧ ミラー

画像を左右反転する

## 08 スマホアプリの使用方法的紹介

### アプリの機能の紹介：



- ① 幅  
彫刻の幅を設定する
- ② 高さ  
彫刻の高さを設定する
- ③ 縦横比を固定する  
画像やテキストを縦横比を維持したままに拡大および縮小する
- ④ ゾーンロケーション  
彫刻位置を確認する



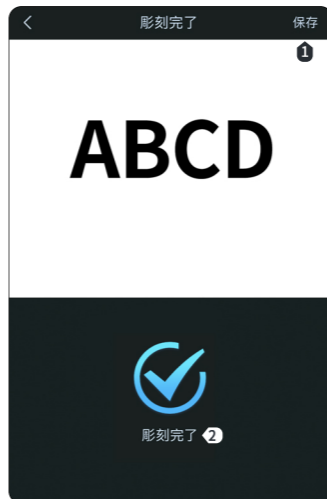
- ① 素材選択  
彫刻対象の素材に応じて用意された素材を直接選択
- ② 材質を追加する  
素材を追加する
- ③ 追加を削除します
- ④ レーザーパワー  
異なる素材を彫刻する時にパワーを調整
- ⑤ 彫刻の速度  
彫刻速度を設定  
(彫刻速度は彫刻の深さに影響します)
- ⑥ 繰り返し回数  
彫刻の回数を調整

## 08 スマホアプリの使用方法的紹介

### アプリの機能の紹介：



- ① 伝送進捗  
100%になるとアップロードが完了、彫刻を開始できます
- ② 彫刻進捗  
彫刻の進捗状況を表示する
- ③ 一時停止  
彫刻を一時停止する
- ④ 停止  
彫刻を終了する



- ① 保存  
彫刻した内容を保存して、アルバムで確認できます
- ② 彫刻完了  
彫刻が完了



## 09 一般的な問題

### Z3よくある質問

#### 一、マシンの電源を入れても応答がない

1. 電源が入っていない：ソケット、スイッチ、本体の電源ソケットなどが接続され、正常に電源がオンになっていることを確認します。

#### 二、コンピューターに接続できません

1. USBケーブルが接続されていない：USBデータケーブルのコンピューター側とマシンインターフェイスをチェックして、所定の位置に接続されていることを確認します。一部のデスクトップコンピューターのフロントパネルのUSBインターフェイスは無効であり、ソケットに接続する必要があります。機体の裏側にあります。
2. ドライバが正しくインストールされていません：操作手順に従ってドライバーのインストールを完了します。インストールが完了すると、コンピューターはデバイスをシリアルポートとして認識し、ハードウェア接続に問題がないことを示します。
3. その他の特別な状況：USBデータケーブルと電源を引き出し、デバイスの電源が完全にオフになってから5S後にデバイスを再接続します。

#### 三、マシンに接続されている携帯電話APPからの応答がありません

1. 間違った蓝牙接続：マシンによってリリースされた蓝牙が接続されていることを確認してください。詳細については、マニュアルのアプリ接続の部分をお読みください。
2. 互換性の失敗：新しくリストされた携帯電話またはアップグレードされたシステムの後、互換性の問題が原因で異常な接続が発生した場合は、カスタマーサービスに連絡して、携帯電話の構成のスクリーンショットを返送してください。

#### 四、彫刻効果が非常に浅い、または痕跡がない

1. 不正確なフォーカス：マニュアルのフォーカス部分を読んで、正確にフォーカスします。
2. 彫刻速度：燃焼時間が速すぎるか短すぎる。マニュアルの彫刻パラメータのセクションを読んで、パラメータを再調整してください。
3. 画像が明るすぎます。インポートした画像は鮮明で、線が細すぎ、色が薄すぎると、彫刻効果に直接影響します。
4. 彫刻物の配置：彫刻物を斜めに配置し、レーザーの焦点距離を固定するため、彫刻物を体と平行に平らに配置する必要があります。そうしないと、焦点距離が正確にならず、異常な彫刻効果が発生します。

## 09 一般的な問題

---

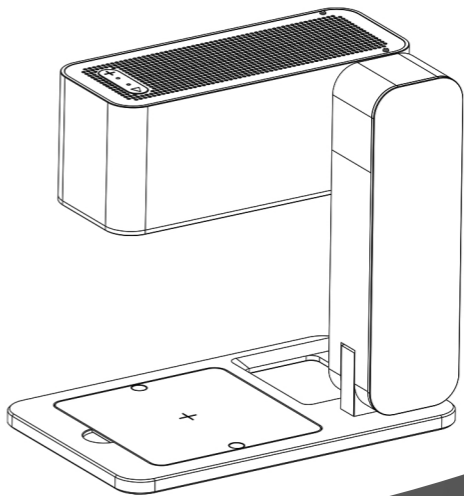
### 五、オフライン彫刻中の異常停止

1. コンピュータに接続すると、画像のダウンロードが完了しません。もう一度ダウンロードしてください。

### 六、不正確な焦点

1. オートフォーカスとマニュアルフォーカスの取扱説明書をお読みください。ピント合わせの際は、本体に付属の黄色のフォーカスプレートを使用して操作してください。フォーカスプレートを紛失した場合は、代わりに薄くて粗い黄色または白のボール紙を使用できます。関連情報については、オンラインカスタマーサービスにお問い合わせください。

## Z3使用手册



**Z3雕刻机使用手册**  
使用前请仔细阅读本使用手册

# 安全说明

感谢您购买本公司激光雕刻机，该设备是光、机、电一体化的高科技产品。  
为了您能更好的使用及维护该设备，请仔细阅读使用手册，并按照使用手册的步骤操作。

## 重要声明！

因使用不当或未按使用手册步骤操作引起的一切损失由个人承担。使用手册最终解释权归本公司所有，并拥有修改本手册中一切资料、数据、技术细节等的权利。

## 安全注意事项

★在操作设备之前，用户务必认真阅读使用手册，严格遵守操作规程。

★激光加工可能存在风险，用户应慎重考虑被加工对象是否适合激光作业。

★加工对象及排放物应符合当地的法律、法规要求。

\*本设备使用四类激光器（强激光辐射），该激光辐射可能会引起以下情况：

①点燃周边的易燃物；

②激光加工过程中，因加工对象的不同可能会产生其它的辐射及有毒、有害气体；

③激光辐射的直接照射会引起人体伤害，使用场所必须配备消防器材，禁止在工作台及设备周围堆放易燃、易爆物品，同时务必保持通风良好。

\*设备所处环境应干燥，无污染、无震动、无强电、强磁等干扰和影响。工作环境温度0~30℃，工作环境湿度30-65%（无凝水）

★设备工作电压：AC100-240V。

\*雕刻机及其相关联的其它设备都必须安全接地，方可开机操作。

★设备在开机状态下，需全程值守，人员离开前必须切断所有电源，防止异常状况发生，如有发生请立即断电处理！

\*严禁在设备中放置任何不相干的全反射或漫反射物体，以防激光反射到人体或易燃物品上。

\*设备应远离对电磁干扰敏感之电气设备，可能对其产生电磁干扰。

\*激光设备内部有高压或其它潜在的危险，非专业人员严禁拆卸。

# 安全说明

注意！



1. 激光开启后严禁对准人、动物及易燃物品，避免皮肤灼伤及起火



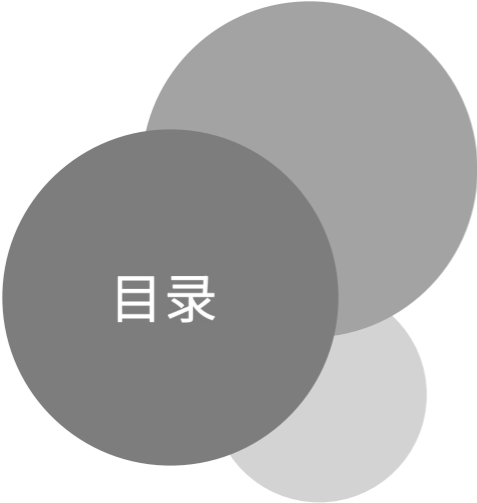
2. 激光亮度对眼睛有害，请尽量不要直视激光



3. 机器工作时手不能靠近机器，避免受伤



4. 机器不使用时将机器开关关闭，避免第三方勿操作

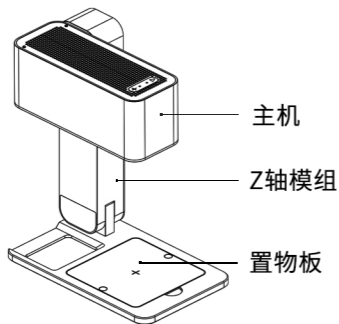


## 目录

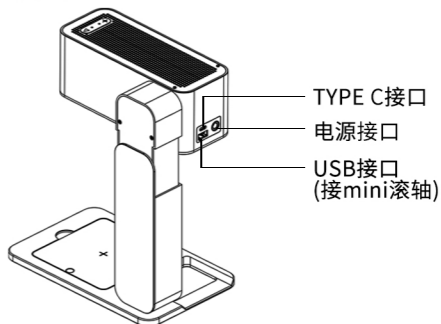
|                 |    |
|-----------------|----|
| 01 产品结构配件       | 01 |
| 02 产品参数         | 03 |
| 03 机器功能展示       | 04 |
| 04 PC端驱动软件下载与安装 | 06 |
| 05 PC驱动软件安装联机操作 | 07 |
| 06 PC软件使用介绍     | 10 |
| 07 移动端软件下载与联机   | 15 |
| 08 移动端软件使用介绍    | 16 |
| 09 常见问题         | 21 |

## 01 产品结构配件

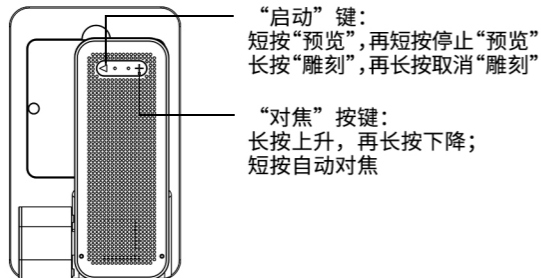
前视图



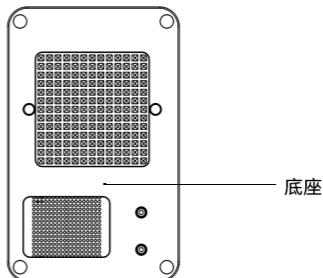
后视图



上视图



底视图



## 01 产品结构配件

### 【标配】



电源\*1



U盘\*1



TYPE C数据线\*1



防护眼镜\*1



马克笔 \*1

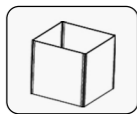


笔刷\*1



牛皮纸\*4

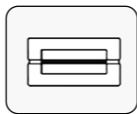
### 【选配】



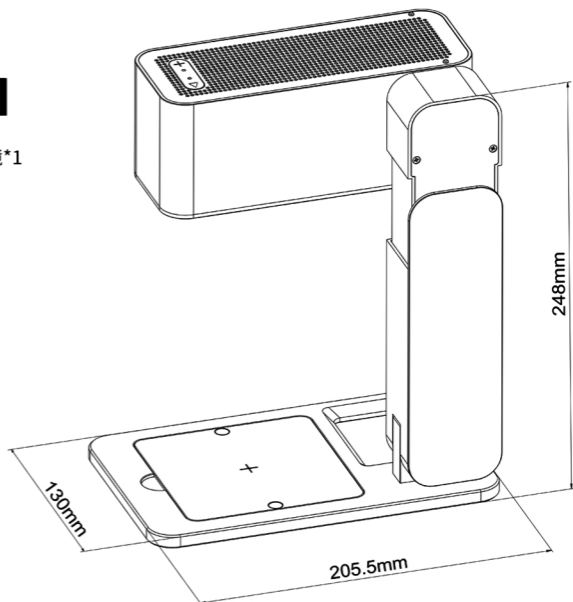
磁吸式亚克力  
折叠保护板



移动电源



mini滚轴



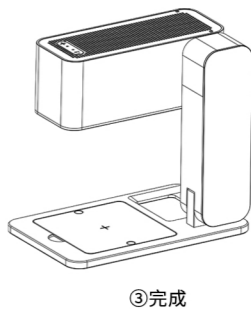
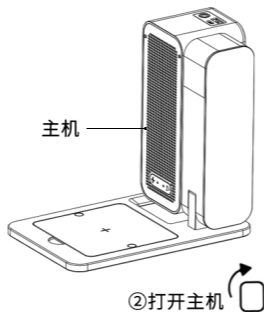
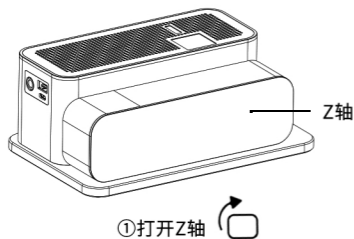


## 02 产品参数

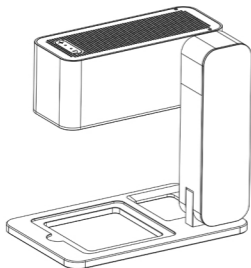
|       |                                                                      |
|-------|----------------------------------------------------------------------|
| 型号    | Z3                                                                   |
| 激光对焦  | 一键自动对焦                                                               |
| 材质外观  | 高强度铝材，阳极氧化，太空灰                                                       |
| 通信    | 双模蓝牙5.0无线连接，支持IOS及ANDROID手机应用；<br>USB-TYPEC接口有线连接，支持MAC及WINDOWS桌面应用。 |
| 电源输入  | 12V/5A直流电源 或 移动电源                                                    |
| 功耗    | 待机电流<1.5A，工作电流<5A                                                    |
| 散热方式  | 风冷                                                                   |
| 激光寿命  | >10000H                                                              |
| 雕刻面积  | 8CM * 8CM                                                            |
| 雕刻精度  | 0.05MM                                                               |
| 雕刻速度  | 最高速可达600MM/S。注：速度与材料、深度相关。                                           |
| 可雕刻料  | 木质材料、竹质材料、亚克力、皮革、纸质、布料、毛织、瓦楞纸、食物、水果、塑料、骨头、玻璃、页岩/砖块/水泥、陶瓷             |
| 可切割材料 | 木质、竹质、亚克力、皮革、纸质、布料、毛织、瓦楞纸                                            |
| 支持系统  | WIN7/WIN8/WIN10/IOS/MAC/ANDROID                                      |
| 图片格式  | JPEG/BMP/GIF/PNG/JPG/XJ/PLT/DXF/HPGL                                 |
| 主机尺寸  | 长宽高：21CM * 13CM * 20CM                                               |
| 包装尺寸  | 长宽高：35CM * 25CM * 14CM                                               |

## 03 机器功能展示

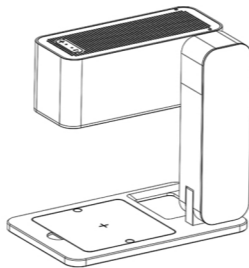
### 1. 展开机器；



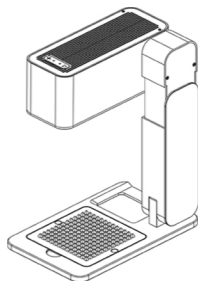
### 2. 活动板根据需求安装；



状态①：移除置物板，底部镂空，  
适用在较大物体表面进行雕刻创作。



状态②：放上置物板，平面朝上，  
适用于小物体的雕刻创作。



状态③：放上置物板，凸面朝上，  
适用于小尺寸物体的切割动作。

## 03 机器功能展示

### 3. 按键功能及自动对焦。

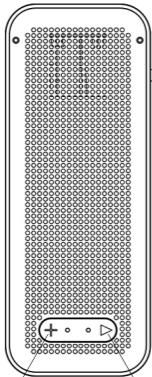
按键功能：

【“对焦”键】：

长按上升，再长按下降；短按自动对焦；  
长按此键开机，会进入固件更新模式。

【“启动”键】：

短按“预览”，再短按停止“预览”；  
长按“雕刻”，再长按取消“雕刻”。



“对焦”按键

“启动”键

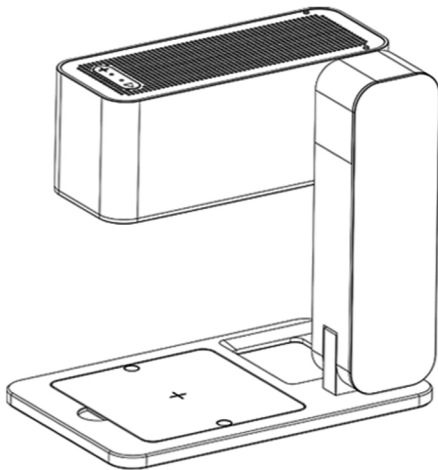
自动对焦：

【自动对焦】：

短按“对焦”按键，自动对焦。

【手动对焦】：

通过长按“对焦”按键，使激光模组与雕刻物距离为125MM左右，  
且蓝色光点最小时为最佳焦点。



## 04 PC端驱动软件下载与安装

### 驱动软件获取方式:

方式一：将配件U盘插入电脑，U盘已添加驱动、应用软件、图片等资料(注：第一次使用时，请先将U盘所有资料拷贝到您的电脑备份，防止操作不当导致丢失时使用)

方式二：访问官网下载Win MAC版驱动应用

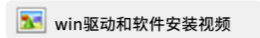
软件：[www.dkjxz.com](http://www.dkjxz.com)

### Windows 驱动软件安装



#### 1.驱动安装路径:

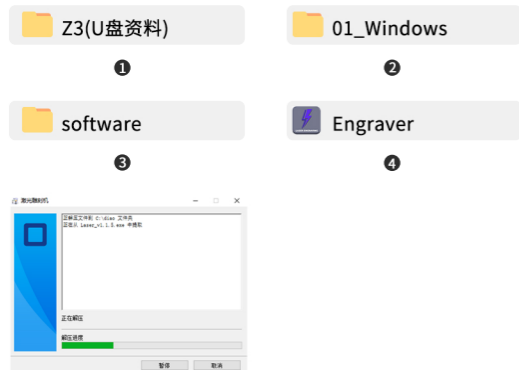
双击U盘文件夹/Windows/driver/driver.exe/点击安装/驱动安装成功，详细步骤请观看U盘相关安装演示视频



## 05 PC驱动软件安装联机操作

### 2.软件安装路径:

双击U盘资料文件/windows/software/ Engraver/待进度条完成即安装完成/Laser



⑤ 待进度条完成即安装成功

### 提示:

点击 Engraver后如弹出杀毒软件或者电脑管家提示风险, Engraver文件是Win系统安装包,如果被误判为可疑文件,请选择允许程序所有操作,即成功完成软件安装

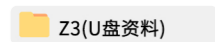
### 3.联机操作:

使用数据线将机器与电脑连接  
双击软件图标-点击连接设备图标-图标变蓝联机成功

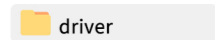


## 05 PC驱动软件安装联机操作

### MAC驱动安装



①



③



⑤ 单击继续



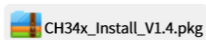
⑦ 点击继续安装



⑨ 完成安装



②



④



⑥ 输入电脑密码



⑧ 继续安装

#### 1.驱动安装路径:

驱动安装路径:双击U盘/02\_MAC/driver/CH34x\_Install\_V1.4.pkg/  
安装介绍/安装类型/安装/安装完成

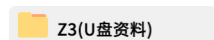
注: 驱动安装完成后方可进行软件安装, 详情请观看视频



MAC驱动和软件安装视频

## 05 PC驱动软件安装联机操作

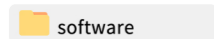
### MAC软件安装与联机



①



②



③



④ 双击软件图标



⑤ 将图标左键向右拖动Applications文件夹



⑥ 完成安装

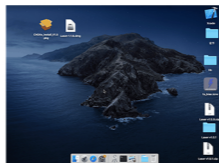
### 2. 软件安装路径:

双击U盘/02\_MAC/software/Engraver/软件图标右移/完成安装

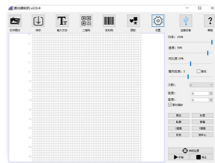
### 3. 联机操作:

使用数据线将机器与电脑连接

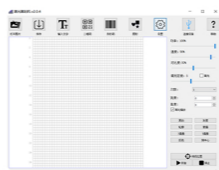
双击软件图标-点击连接设备图标-图标变蓝联机成功



① 双击软件图标



② 点击连接设备图标



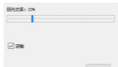
③ 图标变蓝色联机成功



## 06 PC软件使用介绍

### 软件界面图标功能简介:

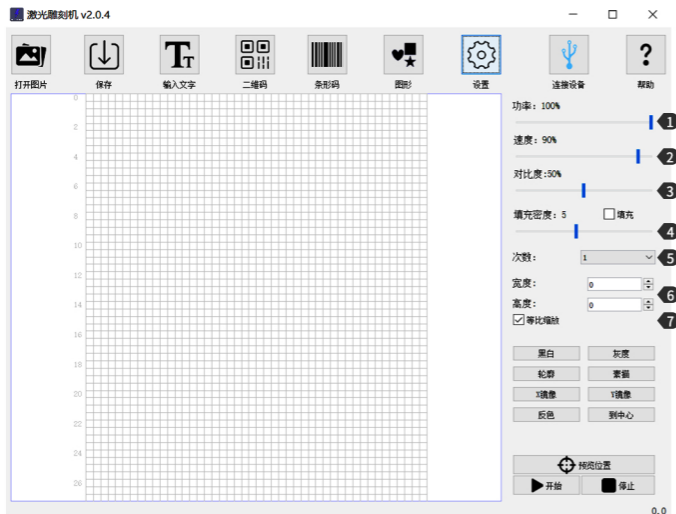


- 1 打开图片**  
从电脑加载图片
- 2 保存**  
保存编辑文字图片
- 3 输入文字**  
导入文字 字体 横向 竖向 矢量化 编辑功能
- 4 二维码**  
创建二维码
- 5 条形码**  
创建条形码
- 6 图形**  
圆形-方形-心形-五角形,快捷创建
- 7 设置**  
设置弱光功率参数; 可设置是否开启滚轴  

- 8 连接设备**  
连机成功后图标变蓝 
- 9 帮助**  
打开链接;观看教学视频查阅常见问题解答。



## 06 PC软件使用介绍

### 软件参数设置:



#### ① 雕刻功率

雕刻不同材质可调节功率大小

#### ② 雕刻速度

雕刻速度设置,雕刻速度快慢决定雕刻深度

#### ③ 对比度

拖动滑块调整文字图片对比度



#### ④ 填充密度;填充

充填效果只能针对矢量图有效,选定矢量化文字图片点击 ☒ 填充,滑动填充滑块调节填充密度

#### ⑤ 雕刻次数

设置次数代表雕刻几次

#### ⑥ 宽度;高度

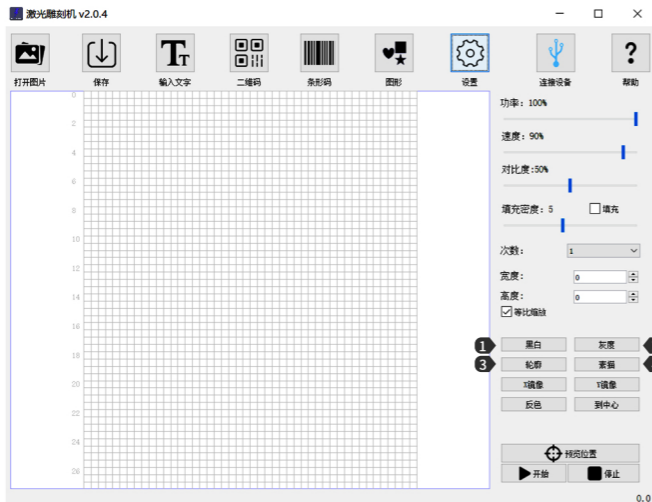
可以单项任意调节文字图片的宽度和高度尺寸

#### ⑦ 等比缩放

锁定图片文字按比例放大缩小调节

## 06 PC软件使用介绍

### 软件参数设置:



#### ① 黑白

图片黑白处理

#### ② 灰度

灰度模式,雕刻照片用此功能,将图片灰色调处理

#### ③ 轮廓

切割模式,雕刻机线条框图切割使用

#### ④ 素描

素描模式,增强图片线条轮廓立体感



黑白



灰度



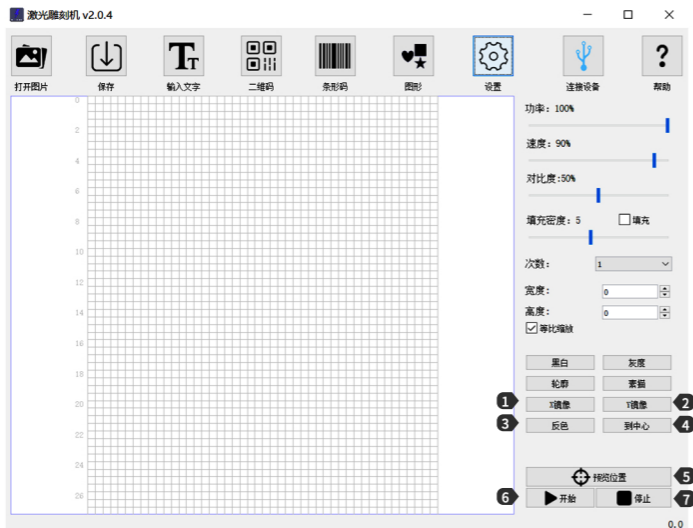
轮廓



素描

## 06 PC软件使用介绍

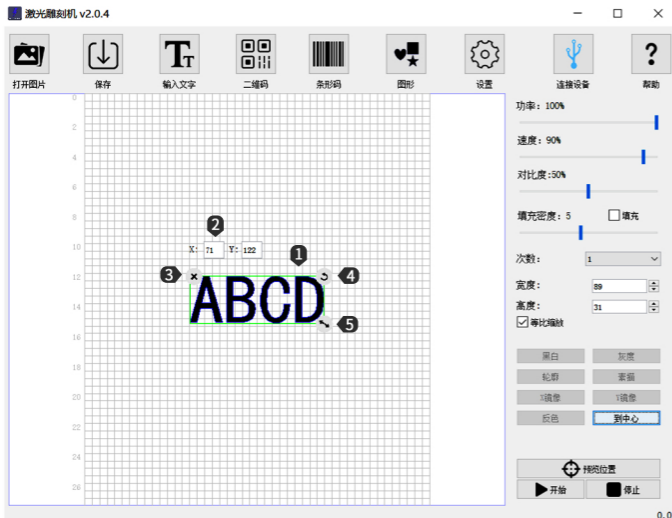
### 软件参数设置:



- ① X镜像  
左右镜像反转
- ② Y镜像  
上下镜像反转
- ③ 反色  
将文字图片底色反相
- ④ 到中心  
将预览区文字图片一键居中
- ⑤ 预览位置  
雕刻预览,确定雕刻位置
- ⑥ 开始  
开始雕刻
- ⑦ 停止  
终止结束雕刻

## 06 PC软件使用介绍

### 界面载入内容介绍:



- ① 载入文字图片后,鼠标左键拖动可以移动文字图片位置,鼠标右键可以平移画板,鼠标滚轮可以缩放画板
- ② X:71 Y:122 仅代表文字图片停留位置坐标,移动文字图片位置,坐标会随位置不同而改变
- ③ ✕ 清除画板文字图片
- ④ ↻ 鼠标左键点击可360°旋转文字图片角度
- ⑤ 鼠标左键点击拖动可以放大缩小文字图片

## 07 移动端软件下载与连机

### 1.软件下载与安装:

方式一：APP 下载网址：  
[www.dkjxz.com](http://www.dkjxz.com)

方式二：扫描以下二维码下载



Google Play



Android



iOS

资料获取网址:

说明书下载网址&视频网址：  
[www.dkjxz.com](http://www.dkjxz.com)

注：1.Android需要使用浏览器扫描二维码下载；  
2.安装成功后需要给予相对应的权限；

### 2.APP连接机器

- ① 将设备连接电源并开机；
- ② 开启手机蓝牙功能；
- ③ 再打开手机雕刻软件，点击右上角“未连接”即可自动搜索该设备；
- ④ 然后点击“Engraver-\*\*\*\*\*”；  
注：“\*\*\*\*\*”代表机器流水编号
- ⑤ 等待1~2秒，右上角显示“已连接”，表示APP已成功连接机器，可以进行下一步的操作。



## 08 移动端软件使用介绍

### 软件界面简介（载入内容）：



- 1 设置**  
新手指引/问题反馈/  
用户协议隐私条款/  
设备/语言设置
- 2 雕刻载入图片**  
从 相册 加载图片  
从 图库 里添加图片
- 3 通过相机拍摄图片**
- 4 软件内置图形**
- 5 添加涂鸦**  
自行描绘文字/图形
- 6 编辑文本内容**
- 7 添加二维码**  
二维码、条形码

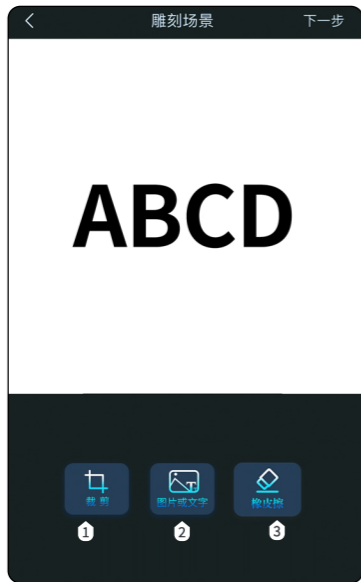
### 滚轴设置



- 1 待机激光功率**  
设置待机时激光  
功率
- 2 滚轴模式**  
开启/关闭滚轴  
模式，开启时可  
旋转360°雕刻

## 08 移动端软件使用介绍

### 软件界面简介（载入内容）：



#### ① 裁剪

自定义裁剪  
圆形裁剪  
方形裁剪

#### ② 图片或文字 (内容可叠加)



输入文字



从相册加  
载图片



从相机拍  
摄



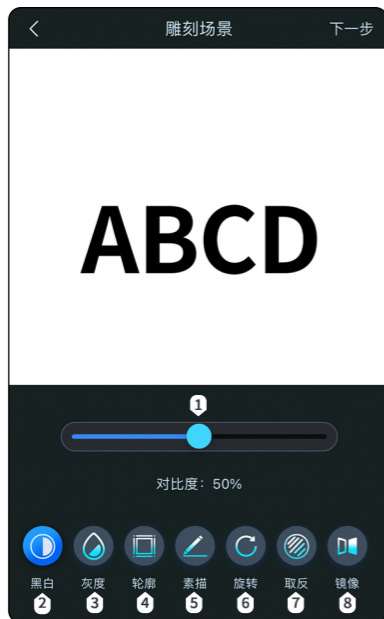
从素材库  
获取图片

#### ③ 橡皮擦

可使用橡皮擦对图片进行修改

## 08 移动端软件使用介绍

### 软件界面简介（载入内容）：



- ❶ 对比度  
拖动滑块调整文字图片对比度
- | ABCD  | ABCD  | ABCD  |
|-------|-------|-------|
| 对比度16 | 对比度50 | 对比度80 |

- ❷ 黑白  
图片黑白处理

- ❸ 灰度  
灰度模式,雕刻照片用此功能,将图片灰色调处理

- ❹ 轮廓  
切割模式,雕刻机线框图切割使用

- ❺ 素描  
素描模式,增强图片线条轮廓立体感



- ❻ 旋转  
可任意旋转90度, 180度或360度

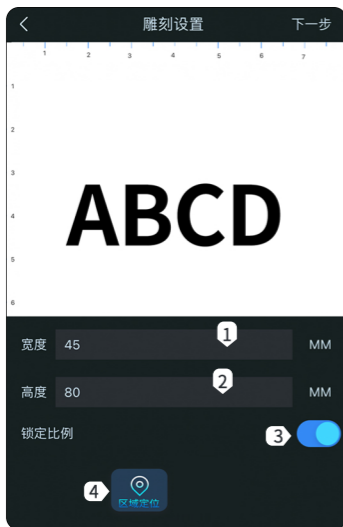
- ❼ 取反  
将图像的黑白颜色反相

- ❽ 镜像  
上下左右镜像反转

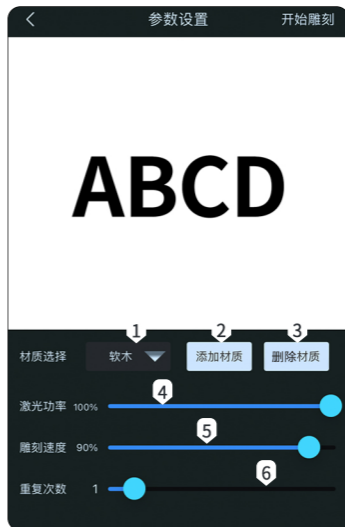


## 08 移动端软件使用介绍

### 软件界面简介（载入内容）：



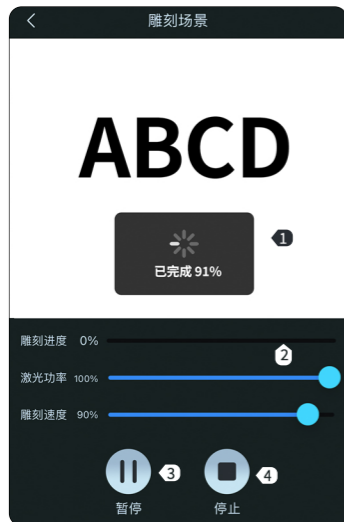
- 1 宽度  
设定雕刻宽度
- 2 高度  
设定雕刻高度
- 3 锁定比例  
雕刻尺寸等比例缩放
- 4 区域定位  
预览雕刻位置  
确定雕刻位置



- 1 材质选择  
APP内置材质，可直接按照雕刻对象材质进行选择
- 2 添加材质  
添加材质并设置材质名称/激光功率/雕刻速度
- 3 删除材质
- 4 激光功率  
雕刻不同材质可调节功率大小
- 5 雕刻速度  
雕刻速度设置，雕刻速度快慢决定雕刻深度
- 6 重复次数  
设置次数代表雕刻几次

## 08 移动端软件使用介绍

### 软件界面简介（载入内容）：



- 1 上传雕刻内容  
当完成100%即可开始雕刻
- 2 雕刻进度  
显示雕刻进度
- 3 暂停  
暂停雕刻
- 4 停止  
终止结束雕刻



- 1 保存  
保存当前雕刻内容  
可在手机相册中查看
- 2 雕刻完成  
当前内容已雕刻完成

## 09 常见问题

### Z3常见问题解答

#### 一、机器通电无反应

1. 未通电：检查插座、开关、机身电源插座等，确保已插接到位且正常通电；

#### 二、无法连接电脑

1. USB线未连接：检查USB数据线电脑端和机器接口，确保插接到位，部分台式电脑前面板USB接口无效，需连接机身后的插口。
2. 驱动未正常安装：按照操作指引完成驱动安装，安装完成后电脑将设备识别成串口则说明硬件连接OK。
3. 其他特殊情况：拔出USB数据线和电源，设备完全断电5S后，重新进行连接操作。

#### 三、手机APP连接机器无反应

1. 连错蓝牙：确保连接的是机器释放的蓝牙，详情阅读使用手册APP连接部分。
2. 兼容性故障：新上市的手机或升级系统后，如有因兼容性问题导致连接异常，可与我司客服联系，将手机配置截图回传会获得快速的技术支持。

#### 四、雕刻效果很浅或没有痕迹

1. 对焦不准：阅读使用手册对焦部分进行准确对焦。
2. 雕刻速度：过快，灼烧时间过短所致，阅读使用手册雕刻参数部分重新调整参数。
3. 图片过浅：导入的图片要清晰，线条过细，颜色过浅会直接影响雕刻效果。
4. 雕刻物摆放：被雕刻物倾斜放置，激光的焦距是固定的，所以被雕刻物要放平，与机身平行，反之则焦距不准，导致雕刻效果异常。

## 09 常见问题

---

### 五、脱机雕刻过程中异常停止

1. 连机时图片下载不完整导致，重新下载即可。

### 六、聚焦不准

1. 阅读使用手册自动对焦和手动对焦部分,对焦时请使用机身自带的黄色对焦板进行操作，如对焦板丢失，可使用较薄且粗糙的黄色或白色硬纸板代替即可，需重新对焦，相关信息可联系在线客服。



